ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) № _____ ОТ _____ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016	ЛИСТ 1 ИЗ 3 [X] - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА	
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	
ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА	
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	

1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА _____ м³

1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА
- [ ] СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ
- [ ] С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
- [ ] БЕЗ ПОНТОНА
- [ ] С ПОНТОНОМ
- [ ] БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ
- [ ] С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ

1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР _____ мм ВЫСОТА _____ мм

1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА [ ] 3а [ ] 3б [ ] 2а [ ] 2б

1.5 РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА _____ ЛЕТ

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА _____

2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА _____ т/м³

2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА _____ мм

2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА _____ мм

2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ _____ кПа [ ] НЕТ

2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ _____ кПа [ ] НЕТ

2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА _____ °С

2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012 _____ °С

2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 _____ кПа

2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 _____ кПа

2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА _____ баллов

2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ _____ кг/м³ ТОЛЩИНА _____ мм [ ] НЕТ

2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ _____ кг/м³ ТОЛЩИНА _____ мм [ ] НЕТ

2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА _____ / _____ м³/ч

2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА _____ циклов в год

3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 СТЕНКА
- МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ [ ] РУЛОННЫЙ [ ] ПОЛИСТОВОЙ
- ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ _____ мм [ ] НЕТ

3.2 ДНИЩЕ
- МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ [ ] РУЛОННЫЙ [ ] ПОЛИСТОВОЙ
- УКЛОН [ ] НАРУЖУ [ ] ВНУТРЬ [ ] НЕТ
- ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ _____ мм [ ] НЕТ

3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША
- ФОРМА [ ] КОНИЧЕСКАЯ [ ] СФЕРИЧЕСКАЯ
- КОНСТРУКЦИЯ [ ] ОБОЛОЧКА [ ] КАРКАСНАЯ [ ] ЩИТОВАЯ
- ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ _____ мм [ ] НЕТ

3.4 ЛЕСТНИЦА
- КОНСТРУКЦИЯ [ ] КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) [ ] ШАХТНАЯ [ ] НЕТ
- ОРИЕНТАЦИЯ _____ ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): _____

ДАТА								
НОМЕР РЕДАКЦИИ								

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № _____ ОТ _____				ЛИСТ 2 ИЗ 3
3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН	DN		☐ ШТ.	☐ НЕТ
3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ		☐ мм	☐ ШТ.	☐ НЕТ
3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ		☐ мм	☐ НЕТ	
3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ		☐ ШТ.	☐ НЕТ	
3.9 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА		☐	☐ ШТ.	☐ НЕТ
3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ		☐ ДА	☐ НЕТ	
3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ		☐ мм	☐ ШТ.	☐ НЕТ
3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ		☐ мм	☐ ШТ.	☐ НЕТ
3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК		☐ 600 X 600 ☐ 600 X 900	☐ 900 X 1200	☐ НЕТ
3.14 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА		☐	☐ НЕТ	
3.15 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА		☐	☐ НЕТ	
3.16 ПОНТОН	МАТЕРИАЛ	☐ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ☐ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ☐ АЛЮМИНИЙ		
	ИСПОЛНЕНИЕ	☐ НА ПОПЛАВКАХ	☐ КОНТАКТНОГО ТИПА	
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	☐ мм		
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	☐ мм		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	☐ мм	☐ НЕТ	
3.17 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША	КОНСТРУКЦИЯ	☐ ОДНОДЕЧНАЯ	☐ ДВУДЕЧНАЯ	
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	☐ мм		
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	☐ мм		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	☐ мм	☐ НЕТ	
3.18 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	ДЛЯ УСТАНОВКИ	☐	ДИАМЕТР ☐ мм	
НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	ДЛЯ УСТАНОВКИ	☐	ДИАМЕТР ☐ мм	
3.19 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	☐ мм	ВЫСОТА ☐ мм	
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	☐ РУЛОННЫЙ	☐ ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	☐ мм	☐ НЕТ	
3.20 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	☐ РУЛОННЫЙ	☐ ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	☐ мм	☐ НЕТ	

4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.

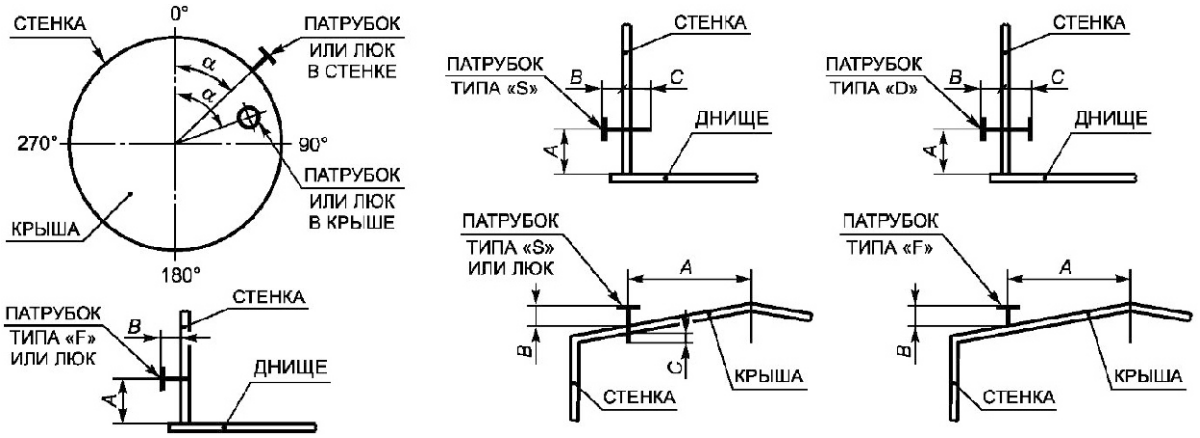
5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:
- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ^2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ^2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;
- РАЗМЕРЫ *A*, *B* И *C* ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР *A* МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ

НОМЕР РЕДАКЦИИ								

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № _____ **ОТ** _____ | ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	НОМИНАЛ. ДИАМЕТР, мм	НОМ. ДАВЛ., кгс/см²	ТИП ПАТР.	ФЛАНЕЦ			РАСПОЛОЖЕНИЕ			
					ТИП	ИСПОЛН.	РЯД	α,град.	*A*, мм	*B*, мм	*C*, мм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ										
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ										
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

НОМЕР РЕДАКЦИИ								